

<b>INFORMAÇÕES DE SERVIÇO</b>	<b>8-1</b>	<b>INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR</b>	<b>8-5</b>
<b>REMOÇÃO DA TAMPA LATERAL ESQUERDA</b>	<b>8-2</b>	<b>INSTALAÇÃO DA TAMPA LATERAL ESQUERDA</b>	<b>8-6</b>
<b>REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR</b>	<b>8-3</b>		
<b>EMBREAGEM DE PARTIDA</b>	<b>8-4</b>		

## INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

### INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo descreve os procedimentos de remoção e instalação do alternador, embreagem de partida e engrenagens de partida.  
Estas operações podem ser feitas com o motor instalado no chassi.
- Consulte o capítulo 15 para a inspeção e diagnóstico de defeitos do alternador.

Unidade: mm

### ESPECIFICAÇÕES

Item	Padrão	Limite de Serviço
Diâmetro externo da engrenagem motora de partida	57,749-57,768	57,73

8

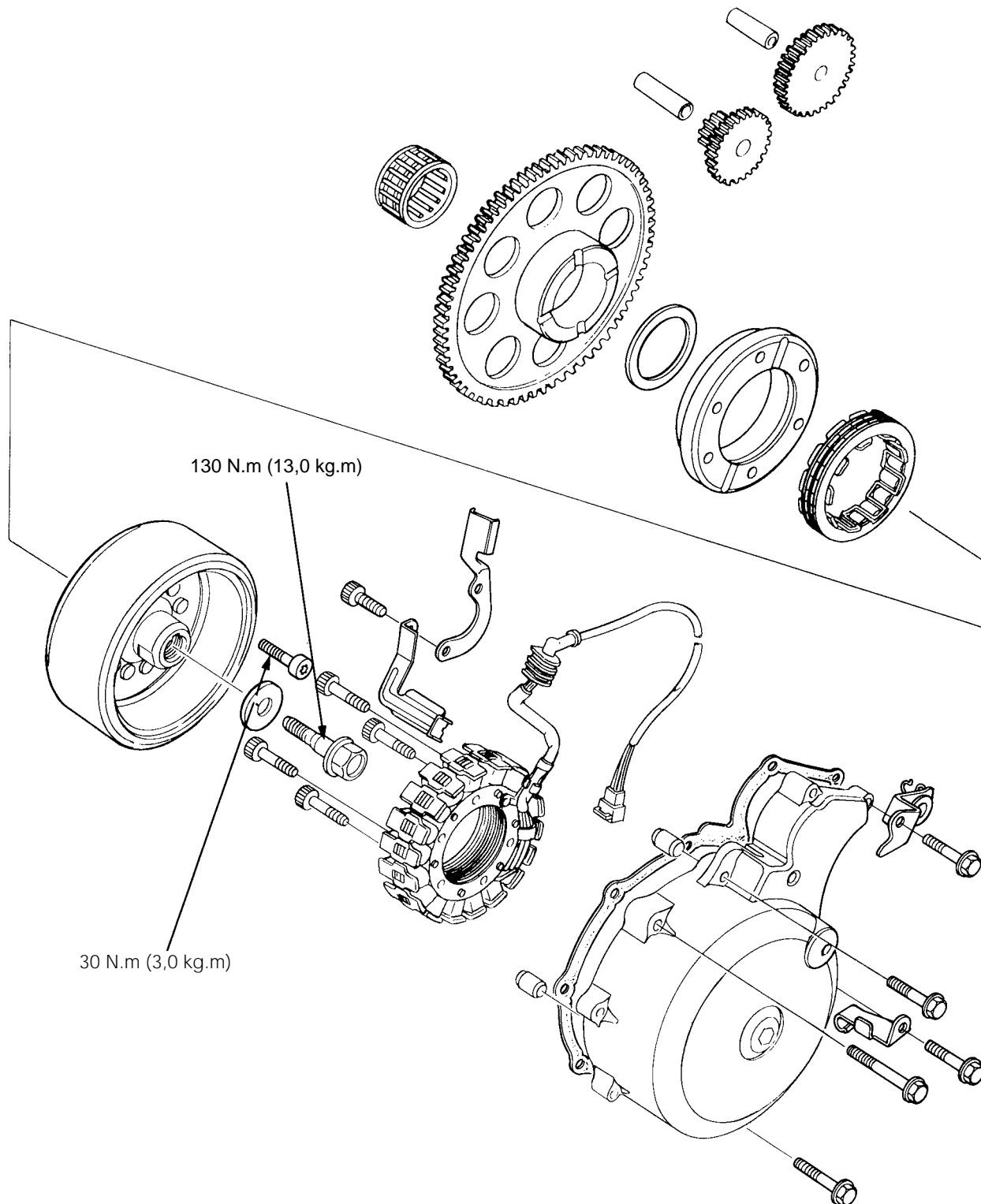
### VALORES DE TORQUE

Parafuso do estator	130 N.m (13,0kg.m) (Roscas para esquerda)
Parafusos torx da embreagem de partida	30 N.m (3,0kg.m) Aplique trava química

### FERRAMENTAS

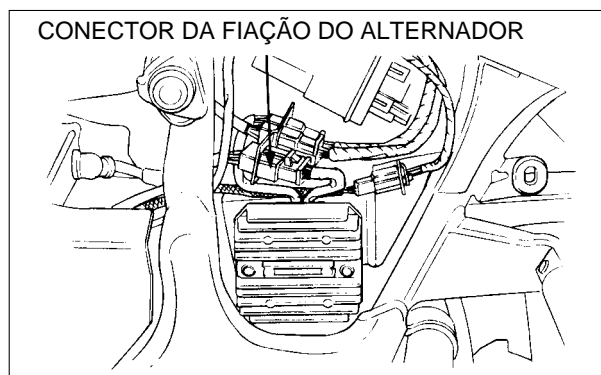
#### Comuns

Extrator do rotor do alternador	07733-0020001
Suporte universal	07725-0040000
Ponta de torque	07703-0010100



## REMOÇÃO DA TAMPA LATERAL ESQUERDA

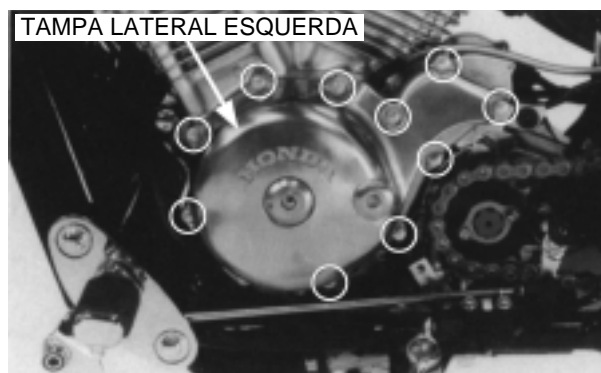
Remova a tampa lateral esquerda e desacople o conector branco (3P).



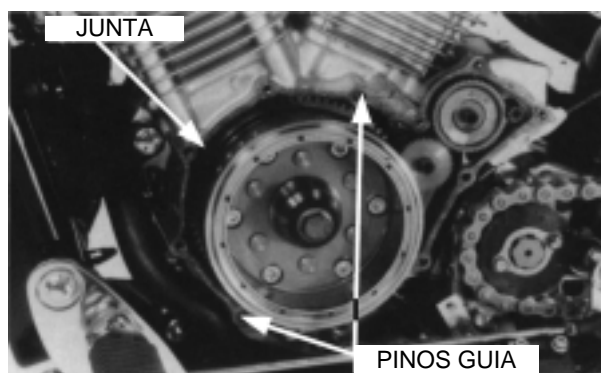
Remova a tampa do pinhão de transmissão (pág.13-14).

Coloque um recipiente sob a tampa lateral esquerda para escorrer o óleo.

Remova os onze parafusos e a tampa lateral esquerda.



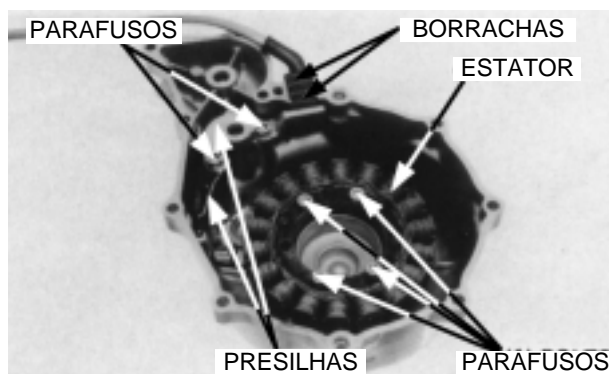
Remova os pinos guia e a junta da tampa lateral esquerda.



## SUBSTITUIÇÃO DO ESTATOR

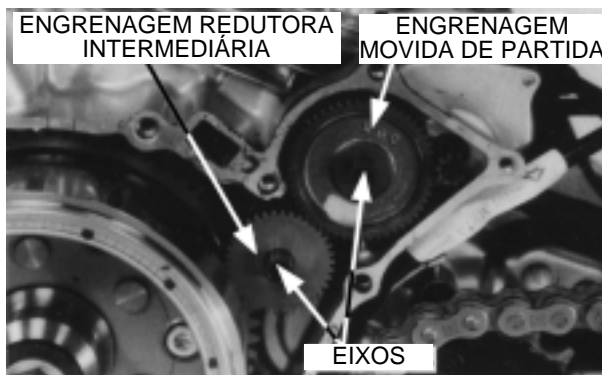
Remova os parafusos e as presilhas da fiação.  
Remova os parafusos de fixação e o estator.

Posicione o estator novo e as borrachas na tampa lateral.  
Aplique trava química nas roscas dos parafusos de fixação do estator.  
Aperte os parafusos do estator e os parafusos das presilhas da fiação.



## REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Remova as engrenagens movida de partida e redutora intermediária removendo os respectivos eixos.



Prenda o rotor do alternador com o suporte do rotor e remova o parafuso e arruela.

**FERRAMENTA ESPECIAL:****Suporte de rotor do alternador****07725-0040000****NOTA**

O parafuso de rotor do alternador tem roscas para esquerda.

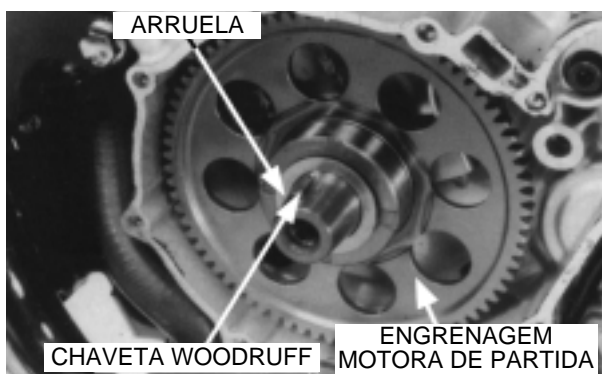


Remova o rotor utilizando o extrator de rotor do alternador.

**FERRAMENTA ESPECIAL:****Extrator do rotor do alternador****07733-0020001**

Remova a engrenagem motora de partida, arruela e rolamento de agulhas da árvore de manivelas.

Remova a chaveta woodroff.



## EMBREAGEM DE PARTIDA

### DESMONTAGEM

Reinstale a engrenagem motora de partida no rotor do alternador.

Verifique o funcionamento da embreagem de partida girando a engrenagem motora de partida. A engrenagem deve girar livremente em sentido anti-horário, não devendo girar em sentido horário. Substitua a embreagem de partida, se necessário.

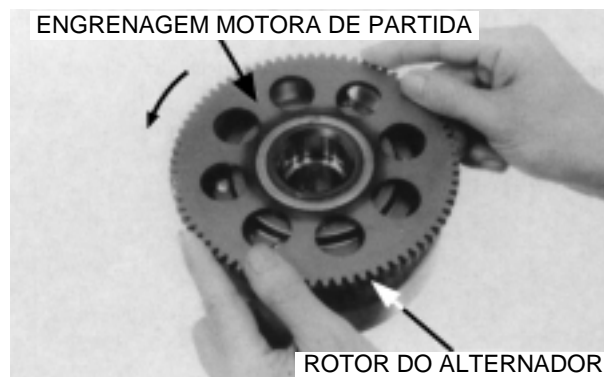
Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial e remova os parafusos torx usando a ponta de torque.

Remova o anel externo e a engrenagem unidirecional.

### FERRAMENTAS:

**Fixador do rotor do alternador**  
**Ponta do torque**

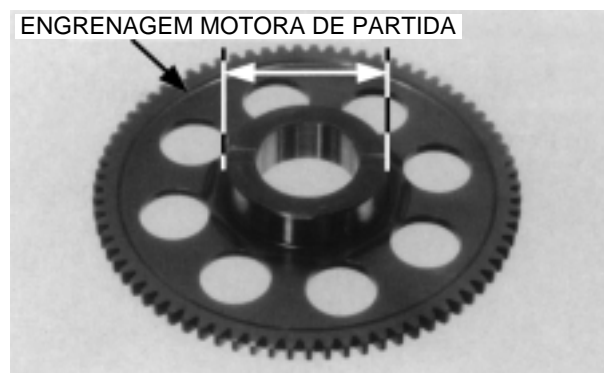
**07725-0040000**  
**07703-0010100**



### INSPEÇÃO

Meça o diâmetro externo da engrenagem motora de partida.

**LIMITE DE USO: 57,73 mm**

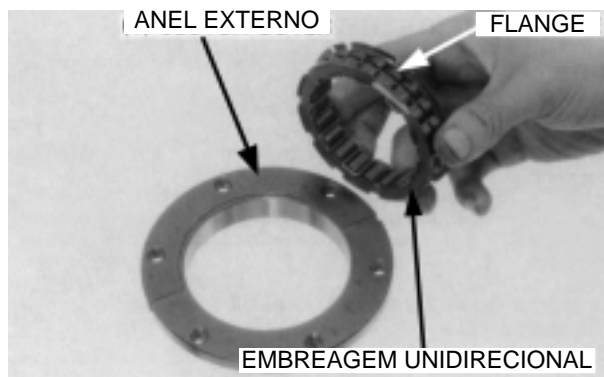


Verifique se os roletes da embreagem unidirecional estão gastos ou danificados e substitua a embreagem unidirecional, se necessário.



**MONTAGEM**

Lubrifique os roletes da embreagem unidirecional com óleo. Instale a embreagem unidirecional no anel externo com o lado da flange voltado para dentro.



Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial.

Aplice líquido travante nas roscas dos parafusos. Instale os parafusos do rotor do alternador e aperte-os com o torque especificado.

**Torque: 30 N.m (3,0 kg.m)**

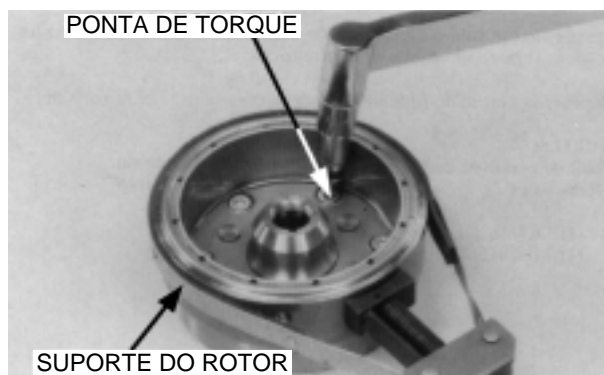
**FERRAMENTAS:**

**Suporte do rotor**

**Ponta de torque**

**07725-0040000**

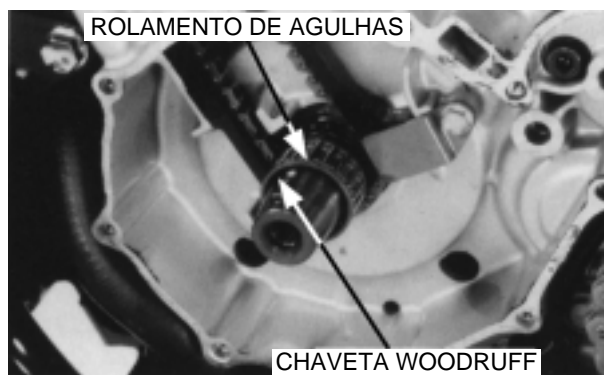
**07703-0010100**



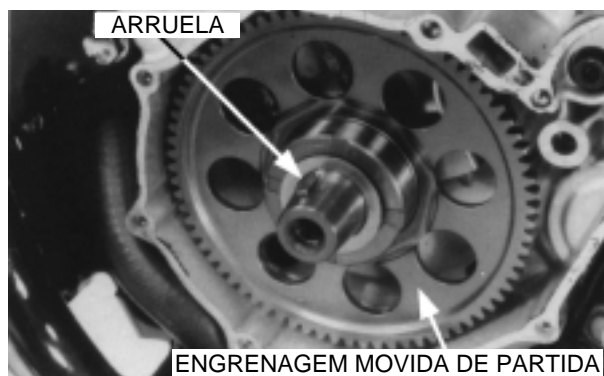
## INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Limpe a extremidade da árvore de manivelas e instale a chaveta woodruff.

Instale o rolamento de agulhas na extremidade da árvore de manivelas.



Instale a engrenagem movida de partida e arruela na extremidade da árvore de manivelas, alinhando a ranhura com a chaveta.





Instale o rotor do alternador, alinhando a ranhura do rotor com a chave.

Fixe o rotor do alternador com a ferramenta especial. Instale a arruela e o parafuso. Aperte o parafuso com o torque especificado.

**TORQUE: 130 N.m (13,0 kg.m)**

**FERRAMENTA:**

**Fixador do rotor do alternador**

**07725-0040000**

**NOTA**

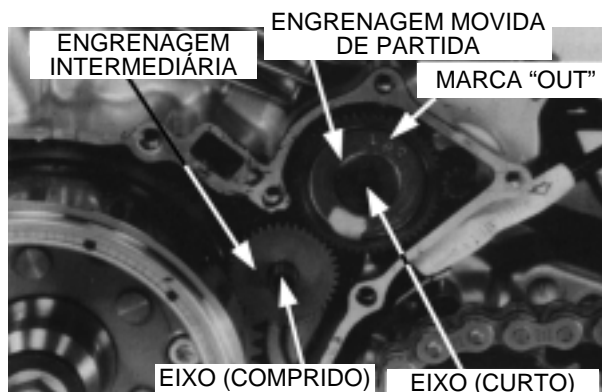
O parafuso do rotor do alternador tem roscas para a esquerda.

Lubrifique a engrenagem intermediária de partida e o eixo maior com óleo.

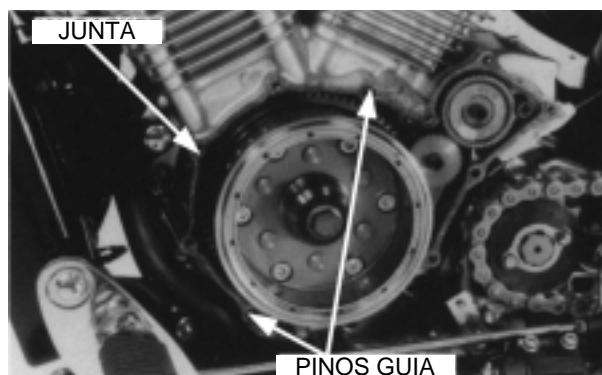
Instale a engrenagem intermediária de partida e o eixo maior.

Lubrifique a engrenagem movida de partida e o eixo menor com óleo.

Instale a engrenagem movida de partida com a marca "OUT" voltada para fora e o eixo menor.



Instale os pinos guias e a junta da tampa lateral esquerda nova.



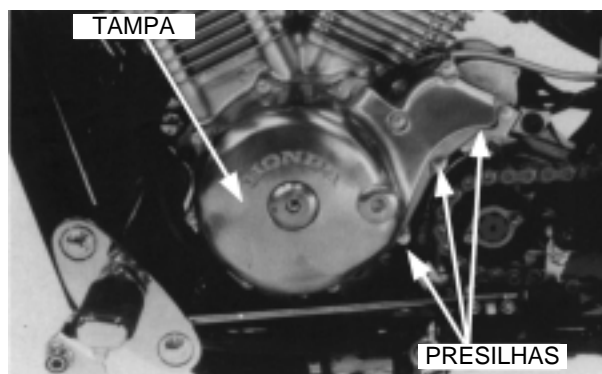
## INSTALAÇÃO DA TAMPA LATERAL ESQUERDA

Instale a tampa lateral esquerda juntamente com as presilhas das fiações dos interruptores do ponto morto e pressão de óleo e aperte os parafusos firmemente.

Passe a fiação e acople o conector 3P do alternador.

Instale a tampa do pinhão de transmissão e a tampa lateral esquerda.

Verifique o nível de óleo e complete, se necessário.



## NOTAS

[illegible]



## COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta VT600C.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 3) para assegurar que o veículo esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 3 aplicam-se para toda a motocicleta.

Os capítulos 4 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte a tabela de índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 20 "Diagnose de Defeitos".

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM AVISO PRÉVIO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOS HONDA.

**MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.**  
Departamento de Serviços Pós-Venda  
Setor de Publicações Técnicas

## ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	<b>1</b>
	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	<b>2</b>
	MANUTENÇÃO	<b>3</b>
<b>MOTOR E TRANSMISSÃO</b>	SISTEMA DE COMBUSTÍVEL	<b>4</b>
	SISTEMA DE ARREFECIMENTO	<b>5</b>
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	<b>6</b>
	EMBREAGEM/SISTEMA DE MUDANÇA DE MARCHAS	<b>7</b>
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	<b>8</b>
	CABEÇOTE/VÁLVULAS	<b>9</b>
	CILINDRO/PISTÃO	<b>10</b>
	ÁRVORE DE MANIVELAS/TRANSMISSÃO	<b>11</b>
<b>CHASSI</b>	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO	<b>12</b>
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	<b>13</b>
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	<b>14</b>
<b>SISTEMA ELÉTRICO</b>	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	<b>15</b>
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	<b>16</b>
	MOTOR DE PARTIDA	<b>17</b>
	INSTRUMENTOS/INTERRUPTORES	<b>18</b>
	DIAGRAMA ELÉTRICO	<b>19</b>
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	<b>20</b>